УТВЕРЖДЕНО:
Распоряжением № _1-УР_
от "28" августа 2017г.

# График учебного процесса на 2017/2018 учебный год

| № уч. груп пы | Курс | Наименование профессии | 28 августа-1 сентября | Сентябрь | | | | Октябрь | | | | 30 октября-5 ноября | Ноябрь | | | 27 ноября-3 декабря | Декабрь | | | Январь | | | | 29января-4февраля | Февраль | | | 26 февраля - 4 марта | Март | | | | 26 марта - 1 апреля | Апрель | | | | 30 апреля - 6 мая | Май | | | | 28 мая - 3 июня | Июнь | | | | 25 июня - 1 июля | Июль |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Номера календарных недель | | | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | | |
| Порядковые номера недель учебного года | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | | |
| **10** | **1** | **Механизация с/х** | К Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А | А | К | | |
| **20** | **2** | | К Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А З УП 6*1 | УП 6*5 | К | К | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*2 Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*1 Т | УП 6*5 | А 5 | ПП 5 | ПП 5 | ПП 5 | К | |
| **30** | **3** | | К Т | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | ЛПЗ 6*5 | УП 6*5 | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А З Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т УП 6*2 | УП 6*4 | УП 6*4 | УП 6*4 | УП 6*4 | УП 6*4 | УП 6*4 | УП 6*4 | УП 6*1 3*2 | УП 6*1 3*2 | УП 6*1 3*2 | УП 6*1 3*2 | УП 6*2 3*2 | ЛПЗ 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*4 | УП 6*4 | А | А | | |
| **40** | **4** | | К ПП 1 | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП 4 Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*5 | УП 6*5 | А З УП 6*2 | ПП | ПП | ПП | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А З Т | ПП | ПП | ПП | ПП | ГИА | ГИА | ГИА | ГИА | ГИА | ГИА | | |
| **15** | | **Технология пр-ва с/х продукции** | К Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А | А | К | | |
| **25** | **2** | | К Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А З Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*2 | УП 6*2 | УП6 *3 | УП 6*5 | УП6 *5 | А | ПП 5 | ПП 5 | ПП 5 | ПП 5 | К | |
| **35** | **3** | | К Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | ЛПЗ 6*3 Т | Т | Т | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | ЛПЗ 6*2 УП 6*1 | Т | А З Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | А | А | ПП 5 | ПП 5 | ПП 5 | ПП 5 | ПП 5 | |
| **45** | **4** | | К Т | Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А З Т | ПП | ПП | К | К | ПП | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А | ПП | ПП | ПП | ПП | ГИА | ГИА | ГИА | ГИА | ГИА | ГИА | | |
| **17** | **1** | **Электрофикация и автомат. с/х** | К Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А | А | К | | |
| **16** | **1** | **Сварщик** | К Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | УП 3*2 Т | Т | Т | К | | |
| **26** | **2** | | К Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 3*2 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 7*3 Т | УП 7*3 Т | УП 7*3 Т | УП 7*3 Т | УП 7*3 Т | УП 7*3 Т | К | К | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | А | А | К | | |
| **11** | **1** | **Тракторист-машинист** | К Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | УП 6*2 Т | УП 6*5 Т | УП 6*5 Т | УП 6*4 Т | УП 6*2 Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | |
| **21** | **2** | | К Т | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*3 Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*4 Т | УП 6*2 Т | Т | Т | Т | Т | А | А | К | |
| **31** | **3** | | К Т | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*3 ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП 6*3 УП 6*2 | УП 6*3 Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*1 Т | УП 6*5 | УП 6*1 Т | УП 6*5 | А | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ГИА | | |
| **37** | **3** | **Электромонтер** | К Т | Т | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | А | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ГИА | ГИА | | |
| **28** | **2** | **Мастер отделочных строительных работ** | К Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | Т | К | К | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | А | А | К | | |
| **38** | **3** | | К Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | УП 6*4 Т | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | УП 6*5 | А | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ГИА | ГИА | | |
| **14** | **1** | **Повар** | К Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | К | К | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*5 | УП 6*5 | А | К | |
| **24** | **2** | | К Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | К | К | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | А ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | А | | |
| **29** | **2** | **Маляр** | К Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | К | К | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | А ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | А | | |
| **13** | **1** | **Слесарь-ремонтник** | К Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | К | К | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*5 | УП 6*5 | А | К | |
| **23** | **2** | | К Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | К | К | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | УП 6*3 Т | А ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | ПП | А | | |
| **12** | **1** | **Плодоовощевод** | К Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | К | К | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*2 Т | УП 6*5 | УП 6*5 | А | К | |

Условные обозначения: Т - теоретическое обучение; УП - учебная практика; ПП - производственная практика; ЛПЗ - лабораторно-практические занятия; А - промежуточная аттестация; ГИА - государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы); К - каникулы